50ml&15ml离心机设备性能参数要求

★1、最高转速：≥21000rpm ，最大相对离心力：≥30410xg，转速精度：±10rpm

★2、配备可离心10ml和50ml离心管以及采血管的转子

3、大屏幕高清真彩显示屏，全触摸操作界面；直接设定：工作程序、离心力、转速、离心时间、升降速且与转子型号同步显示

4、升降速档：≥15加速档/15减速档

▲5、具有SOFT软刹车功能和多级阻尼减震设计

6、驱动与控制：微电脑控制；无碳刷交流变频电机驱动，使用专用驱动模块

7、具有定速计时（at set rpm）、启动计时功能、点动即瞬时离心（short spin）功能

8、差速离心：预留≥5个差速离心程序

9、具有离心力专用设定窗口；且与转速双屏同步显示；

10、定时范围1s～99H59min59s/瞬时离心；

11、噪音≤58dB

12、非程序运行时，运行中可随时更改参数，无需停机

13、安全措施：钢制结构，不锈钢离心腔；电动安全门锁；不平衡保护，出错或不平衡时，声音信号提示；自动失衡识别

14、具备自动平衡功能

15、具备磁性转子自动识别

16、最快升降速时间≤15s

17、运转20分钟试液温升≤10 ℃

18、下沉式排气，安装过滤装置，预防离心过程中气溶胶污染

19、具有倒计时功能，以秒为单位倒计时，实时显示剩余工作时间